



# Skoda Octavia

## Zarządzanie jakością w ASFT

Strategią firmy ASFT od zawsze było umieszczanie naszych klientów w centrum uwagi. Jedną z dróg, mających do tego doprowadzić jest zaangażowanie wszystkich pracowników w zapewnienie jakości. Posiadamy własny zakład produkcyjny oraz dział Badawczo-Rozwojowy. Dzięki temu nasze produkty cechują się niezrównaną jakością i długością życia (tester szorstkości ASFT używany jest średnio przez 20 lat).

Niezależne badania wykazały, że nasze Testery Szorstkości posiadają najlepszą korelację i powtarzalność pomiaru ze wszystkich testerów produkowanych obecnie. Aktualnie w użyciu na całym świecie znajduje się ponad 300 Testerów Szorstkości firmy ASFT.



Nieustannie dążymy do tego, aby działać lepiej i podnosić jakość naszych Testerów Szorstkości Nawierzchni zgodnie z podejściem zorientowanym na klienta. To właśnie nazywamy: „filozofią firmy ASFT”.



ASFT Industries AB  
Piledalsv. 51  
271 73 Köpingsbro  
Szwecja  
Tel.: +46 (0) 411 651 00  
Fax: +46 (0) 411 190 12  
E-mail: sales@asft.se

Megmar Logistics & Consulting  
ul. Skłodowskiej 10  
99 - 300 Kutno  
Polska  
Tel.: +48 (024) 254 06 52  
Fax: +48 (024) 254 96 02  
E-mail: megmar@megmar.pl

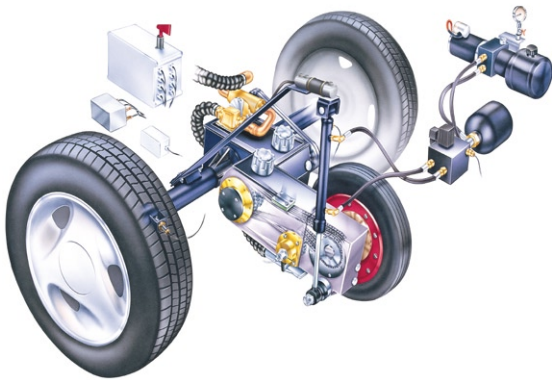


Wiodący producent sprzętu do ciągłego  
pomiaru szorstkości na świecie



# Nowa Generacja Testerów Szorstkości Nawierzchni

Sprzęt do ciągłego pomiaru szorstkości nawierzchni instalowany na samochodzie Skoda Octavia jest wyszukanym systemem, służącym do wykonywania pomiarów kalibracyjnych i operacyjnych. W trakcie eksploatacji, natychmiastowa dostępność systemu pomiarowego umożliwia wykonywanie pomiarów w sposób określany przez ICAO i przekazywanie ich rezultatów do centrum kontroli ruchu powietrznego w czasie rzeczywistym.



## System samonawadniania

Tester szorstkości instalowany na samochodzie Skoda Octavia może być wyposażony w system samonawadniania. Powoduje on rozpylanie w czasie pomiaru cienkiej warstwy wody wprost pod koło pomiarowe. Zbiornik wystarcza na dokonanie pomiaru na odcinku 8000 metrów z warstwą wody grubości 1 mm.

## System Tylniej-Osi MK IV

Tylina-Oś Mark IV firmy ASFT jest nową generacją tylnej osi testerów szorstkości, bazującą na udanym systemie MK II. Tylina oś posiada trzecie mniejsze koło na ramieniu transmisyjnym, połączone z nią przez trzy łańcuchy. To właśnie jest koło pomiarowe. Materiał, kształt i bieżnik

opony dokładnie odwzorowują ten, używany w oponach lotniczych. Daje to odczyty szorstkości, które korelują z prawdziwymi wartościami szorstkości uzyskiwanymi w trakcie użytkowania samolotu.

Koło pomiarowe nie jest połączone z podwoziem pojazdu, na którym zostało zamontowane. Łączy się z tylną osią wyłącznie poprzez żebrowaną sprężynę, dołączoną do dociskającego koła cylindra hydraulicznego. To unikatowe rozwiązanie pozwala pracować kołu pomiarowemu bez zakłóceń spowodowanych ruchami pojazdu. Gwarantuje ono także, że wartość pionowego ciśnienia nacisku na podłoże jest stała i wynosi 1400N.

Niezależne badania przeprowadzone przez NASA wielokrotnie potwierdzały, że System Tylniej-Osi MK IV firmy ASFT ma najlepszą korelację i powtarzalność pomiaru ze wszystkich testerów szorstkości produkowanych obecnie na świecie.

## System komputerowy NG

System komputerowy Nowej Generacji firmy ASFT jest połączeniem dotychczas zdobytej przez nas wiedzy na temat pomiarów szorstkości i najnowszych technologii w taki sposób, by obsługa i administrowanie pomiarami były łatwiejsze, szybsze i bezpieczniejsze. Dodaliśmy także funkcjonalność, jakiej można oczekiwać od systemu stworzonego w dzisiejszych czasach.

Głównym założeniem dla systemu NG było zapewnienie możliwości:

- użycia standardowych, niezawodnych, sprawdzonych technik,
- identyfikacji rezultatów pomiaru,
- identyfikacji operatora,
- szybkiego i łatwego montażu,
- zapisu pozycji wskazanej przez GPS,
- zdalnej obsługi monitora i pokazanie pomiaru w czasie rzeczywistym,
- użycia 10,5" dotykowego wyświetlacza i systemu Windows.